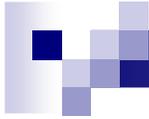


Interfaz

Computadora ECM

Max4

Technologies



Max4 Technologies



- MAX4 TECHNOLOGIES® Empresa mexicana comprometida con el desarrollo de nuevas tecnologías en el área de las comunicaciones y tecnologías de información.
- Nuestra empresa tiene mas de diez años de experiencia en el ramo de la tecnología con varios reconocimientos nacionales e internacionales en el ámbito de las comunicaciones y la robótica.
- Creadores del sistema de rastreo GPS en tiempo real para unidades de transporte pesado Max-Tracker con interfaz a la Computadora ECM.

Interfaz ECM

- Es un dispositivo que junto con el **Max-Tracker GPRS**, se encarga del **monitoreo, telemetría y notificación** de los parámetros de funcionamiento de máquinas a Diesel con controlador electrónico (computadora) que funcionan bajo el protocolo SAE de la Computadora ECM.
- Al mismo tiempo, **Max-Tracker GPRS** proporciona información sobre la posición en tiempo real del vehículo, a una fracción del costo de nuestros competidores, ya que la transmisión de datos se realiza por medio de la red GPRS lo que se traduce en **ahorros de hasta 1000% en transmisión de datos y 300% en el costo del dispositivo**, respecto a los sistemas satelitales.

Ejemplo de Reporte

Reporte de motor de Tracto del 14/11/2008 08:00:00 al 18/11/2008 13:00:00

Resumen

Horas Totales:	38 hr
- Horas de Trabajo:	29.15 hr
- Horas Idle:	8.85 hr
Combustible Total:	650.38 lt
- Combustible de Trabajo:	622 lt
- Combustible Idle:	28.38 lt
Kilometros:	2005.26 Km
Rendimiento:	3.22 Km/lt

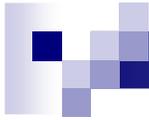
Horas Totales de Trabajo
Horas ralenti
Combustible Total
Combustible Ralenti
Odómetro

Fecha	Horas idle	Combustible idle	Odometro	Horas de maquina	Combustible total
14/11/2008 09:17:09	2374.35 h	8052.825 lt	416186.449 Km	8065.1 h	149520.503 lt
14/11/2008 09:41:18	0 h	0 lt	416186.61 Km	8065.2 h	0 lt
14/11/2008 10:08:04	2374.4 h	8052.825 lt	416186.61 Km	8065.2 h	149520.976 lt
14/11/2008 12:46:24	2374.4 h	8052.825 lt	416186.61 Km	8065.2 h	149520.976 lt
14/11/2008 15:18:27	2374.5 h	8053.298 lt	416186.932 Km	8065.35 h	149521.449 lt
14/11/2008 16:18:51	2374.5 h	8053.298 lt	416186.932 Km	8065.35 h	149521.449 lt
14/11/2008 18:30:31	2374.5 h	8053.298 lt	416186.932 Km	8065.35 h	149521.449 lt
14/11/2008 19:30:51	2374.5 h	8053.298 lt	416186.932 Km	8065.35 h	149521.449 lt
14/11/2008 20:31:13	2374.5 h	8053.298 lt	416186.932 Km	8065.35 h	149521.449 lt
14/11/2008 22:09:05	0 h	0 lt	416187.576 Km	8065.85 h	0 lt
15/11/2008 02:49:46	2375.15 h	8055.663 lt	416188.059 Km	8066.2 h	149525.233 lt

Interfaz ECM

- El dispositivo se conecta directamente al bus de comunicaciones, y se encarga de monitorear parámetros de funcionamiento de la máquina como:
 - Revoluciones por minuto
 - Horas de trabajo de la máquina
 - Odómetro
 - Temperatura del enfriador
 - Presión de aceite
 - Consumo de combustible
 - Nivel de combustible
 - Voltaje de la batería
 - Etc.





Interfaz ECM

- Estas variables son reportadas directamente a nuestro sistema web vía aire, en donde pueden ser monitoreadas en tiempo real desde cualquier computadora con internet.
- Esta información, es útil para hacer mas eficientes las tareas de mantenimiento de las unidades, llevando el control exacto del consumo de combustible de la unidad, programar cambios de aceite, afinaciones, garantía de partes, horas de trabajo, pago a operadores, etc.



Inicio Mensajes **Reportes**

tablero de reportes _____

Activos Geocercas

Activo:

Reporte:

controles _____

Especifique una Fecha

Del:

Dia	Mes	Año	Hora	Minuto
<input type="text" value="14"/>	<input type="text" value="Nov"/>	<input type="text" value="2008"/>	<input type="text" value="8"/>	<input type="text" value="0"/>

Al:

Dia	Mes	Año	Hora	Minuto
<input type="text" value="18"/>	<input type="text" value="Nov"/>	<input type="text" value="2008"/>	<input type="text" value="13"/>	<input type="text" value="0"/>

Por que usar la interfaz ECM



Optimiza el consumo de combustible por que proporciona datos sobre:

1. Tiempo encendido sin avance y combustible utilizado.
2. Horas de trabajo de la máquina y combustible usado.
3. Exceso de RPM promedio.
4. Temperatura de enfriador excesiva.
5. Estado de encendido-parado mucho tiempo.
6. Consumo de combustible.
7. Controla el momento de los cambios de aceite, servicios, etc.
8. Distancia total recorrida

Reduce los costos de operación por que ofrece datos de:

1. Localización, rastreo y rutas.
2. Geocercas y puntos de interés.
3. Ayuda en los diagnósticos de la máquina.
4. Tiempo de trabajo por día.
5. Horas efectivas de trabajo de la máquina.
6. Nivel de combustible.



Compatibilidad



El protocolo SAE Computadora ECM es ampliamente usado en equipos de transporte pesados. La interfase Computadora ECM ha sido probada en las siguientes máquinas Diesel de control electrónico:

- Maquinas Detroit Diesel**
- Máquinas Cummins**
- Máquinas Navistar**
- Máquinas Caterpillar**

Si su vehículo maneja otra máquina no dude en contactarnos para instalar una prueba



Contacto



Ventas

Ing. Juan Pablo Heredia

jpablo@max4systems.com

Soporte Técnico

Ing. Guillermo Medina

guillermo@max4systems.com

Tecnología y Soluciones Aplicadas SA de CV

Brasilia # 107 La Fuente

CP 20239

Tel/Fax +52-449-915-77-10

Móvil: +52-1-449-554-5720

Nextel: 62*164892*4

Aguascalientes, Ags.

México.

<http://www.max4systems.com>

